

**DECYZJA Nr UC-27-238-E/1-21
z dnia 01 lipca 2021r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2021 r. poz. 272) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2020 r. poz. 256)

u p r a w n i a s i ę

**AS TECHNOLOGIE SP. Z O.O. SP. K.
PIASTOWSKA 30, 05-074 WIELGOLAS BRZEZIŃSKI**

do wytwarzania elementów

urządzeń ciśnieniowych i bezcisnieniowych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Biuro Głównego w Warszawie

z op. mgr. inż. Norbert Wronski

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

01.07.2021
.....
data

(Signature)
.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

AS TECHNOLOGIE SP. Z O.O. SP. K. PIASTOWSKA 30, 05-074 WIELGOLAS BRZEZIŃSKI

1. Zakres

Warunki dotyczą wytwarzania elementów : urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych

2. Dokumentacja techniczno - konstrukcyjna

- 2.1. Każda dokumentacja techniczno-konstrukcyjna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 2.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji techniczno-konstrukcyjnej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

3. Wytwarzanie

- 3.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w :
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (DZ.U. 2001 nr 113 poz. 1211),
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. 2002 nr 63 poz. 572),
WUDT/UC/2017
 - 2) instrukcjach technologicznych Instrukcja technologiczna wytwarzania, montażu, modernizacji i napraw urządzeń i elementów ciśnieniowych; AST-01/20 wydanie 1 z dnia 06.10.2020
Instrukcja technologiczna przeróbki plastycznej- gięcie rur nr AST-02/20, wydanie 1 z dnia 06.10.2020.
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości Instrukcja dla kontroli jakości wytwarzania, montażu, modernizacji i napraw urządzeń i elementów ciśnieniowych; AST-02/20 wydanie 1 z dnia 06.10.2020
- 3.2. Materiały stosowane do budowy elementów urządzeń muszą spełniać wymagania przepisów o dozorcze technicznym.
- 3.3. Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne wytwarzania i stosowane materiały - podane są w odpowiednich arkuszach załącznika nr 2 decyzji.

- 3.4. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.
- 3.5. Osoby wytwarzające elementy urządzeń muszą posiadać kwalifikacje oraz uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Kontrola jakości

- 4.1. Kontrola jakości :
 - 1) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania elementów urządzeń,
 - 2) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 3) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych elementów urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości oraz przepisami o dozorze technicznym,
 - 4) zapewnia właściwe przygotowanie i zgłasza do oddziału UDT gotowość do przeprowadzania odbioru technicznego wytworzonych elementów urządzeń.
- 4.2. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania elementu urządzenia kontrola jakości:
 - 1) wystawia dokumentację techniczną w zakresie określonym przez UDT (poświadczenie potwierdzające wykonanie elementu urządzenia zgodnie z przepisami o dozorze technicznym i z instrukcjami technologicznymi),
 - 2) oznacza element urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w przepisach o dozorze technicznym lub w instrukcji dla kontroli jakości, jeżeli jest to wymagane.
- 4.3. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

5. Postanowienia końcowe

- 5.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie.
- 5.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytworzonych elementów.
- 5.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie cofnie uprawnienie w następujących przypadkach:

- 1) nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stwierdzonych podczas inspekcji zakładu przez Urząd Dozoru Technicznego,
- 2) zaniechania wytwarzania elementów urządzeń,
- 3) uniemożliwienia Urzędowi Dozoru Technicznego przeprowadzenia inspekcji w zakresie przestrzegania wymagań niniejszych warunków.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału terenowego w Warszawie

mgr inż. Norbert Wroński

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**Oddział terenowy w Warszawie**

Numer Rejestru Zakładu 238

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PPI
do Decyzji Nr UC-27-238-E/1-21
z dnia 01 lipca 2021r.**ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna**

1. Nazwa zakładu: **AS TECHNOLOGIE SP. Z O.O. SP. K.
PIASTOWSKA 30, 05-074 WIELGOLAS BRZEZIŃSKI**
2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PPI

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2017	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	gięcie	maszynowe	1	Wszystkie gatunki grupy 1	DZ =19-76 mm		X			Maszynowo
2	gięcie	maszynowe	5	Wszystkie gatunki grupy 5	DZ =19-76 mm		X			Maszynowo

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału terenowego w Warszawie

mgr inż. Norbert Wroński

**ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali**

1. Nazwa zakładu: **AS TECHNOLOGIE SP. Z O.O. SP. K.**
PIASTOWSKA 30, 05-074 WIELGOLAS BRZEZIŃSKI
2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.
3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN-EN ISO 4063:2011	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2017	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW, FW	P, T	3,0-12,6	3,0-12,6	>=24,15
2	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW, FW	P	3,0-24,0		
3	Stale	141-spawanie metodą TIG	5	BW, FW	P, T	3,0-12,6	3,0-12,6	>=24,15

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału terenowego w Warszawie

mgr inż. Norbert Wroński

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział terenowy w Warszawie

Numer Rejestru Zakładu 238

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH za wytwarzanie oraz za kontrolę jakości

WAŻNY OD DNIA 01 lipca 2021r.

1. Nazwa zakładu: AS TECHNOLOGIE SP. Z O.O. SP. K.
PIASTOWSKA 30, 05-074 WIELGOLAS BRZEZIŃSKI

2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac

Tablica OO1

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń/materiałów				
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Adrian Bednarczyk	OO-27-280/21	kierownik warsztatu	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Artur Marcińczak	OO-27-279/21	inżynier robót mechanicznych	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Jakub Symoń	OO-27-277/21	inżynier robót mechanicznych	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Michał Białobrzewski	OO-27-276/21	kontroler jakości	

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału terenowego w Warszawie
mgr inż. Norbert Wroński